برای برخورداری از هوای پاک انجام می‌شود:

تولید فراورده‌های نفتی با استاندارد یورو ۴ و ۵

فراورده‌های نفتی ۴ پالایشگاه کشور با اجرای طرح‌های توسعه‌ای و بهینه‌سازی، بر اساس استاندارد یورو ۴ و ۵ تولید و با استانداردهای زیست‌محیطی هماهنگ می‌شود.

رئیس HSE و سرپرست واحد پژوهش و توسعه شرکت ملی مهندسی و ساختمان نفت ایران گفت: بر اساس برنامه توسعه چهارم، وزارت نفت مکلف شد با اجرای طرح توسعه و بهینه‌سازی پالایشگاه‌ها، تولید گوگرد در فراورده‌های پالایشی را کم کند و تولید فراورده‌های سبک از جمله بنزین را افزایش دهد.

پونه قره‌بگلو تصریح کرد: با اجرای طرح‌های توسعه در ۴ پالایشگاه تهران، اراک، بندرعباس و اصفهان، علاوه بر افزایش ظرفیت تولید فراورده‌های میان تقطیر مورد نیاز کشور، فراورده‌های نفتی این پالایشگاه‌ها نیز بر اساس استانداردهای یورو ۴ و ۵ تولید می‌شود.

تولید با استاندارد یورو ٤

طرح افزایش ظرفیت پالایشگاه شازند اراک هم‌اکنون در حال اجراست.

رئیس HSE شرکت ملی مهندسی و ساختمان نفت ایران در این مورد گفت: واحد تصفیه آب ترش، آر.سی.سی(تولید بنزین) و واحد هیدرو تریتر گس اویل در این پالایشگاه با هدف تولید فراورده‌های نفتی بر اساس استاندارد یورو ۴ اروپا راه‌اندازی می‌شود.

پیمانکاران طرح افزایش ظرفیت و بهبود کیفیت فراورده‌های نفتی پالایشگاه شازند اراک، کنسرسیومی متشکل از شرکت‌های ایرانی سازه، طراحی ساختمان نفت و شرکت چینی سایتوپک است.

قره‌بگلو سرمایه مورد نیاز برای اجرای طرح توسعه پالایشگاه اراک را دو میلیارد و ۳۰۰ میلیون یورو اعلام و تصریح کرد: باید ۴۶۸ میلیون و ۶۵۰ هزار یورو اعتبار برای اجرای طرح‌های زیست‌محیطی این پروژه هزینه شود.

تولید ۱۱۰ تن گوگرد در پالایشگاه تهران

طرح بهینه‌سازی و بهبود کیفیت فراورده‌های پالایشگاه تهران، یکی از طرح‌های زیست‌محیطی شرکت ملی مهندسی و ساختمان نفت است که به گفته رئیس HSE این شرکت، با اجرای آن نه تنها حدود ۱۱۰ تن گوگرد در پالایشگاه تهران تولید می‌شود، بلکه بخشی از خوراک ورودی پالایشگاه تهران هم تغییر می‌کند و فراورده‌های آن بر اساس استانداردهای یورو ۴ اروپا ارائه می‌شود. همچنین قرار است با اجرای طرح بهینه‌سازی در پالایشگاه تهران، واحد گوگردزدایی از نفت سفید با ظرفیت تولید روزانه ۳۱ هزار و ۵۰۰ بشکه، گوگردزدایی از نفت گاز با ظرفیت تولید روزانه ۵۳ هزار بشکه و واحد هیدروژن و بازیافت گوگرد، راه‌اندازی شود.

قره‌بگلو سرمایه مورد نیاز برای اجرای طرح بهینه‌سازی پالایشگاه تهران را ۳۳۰ میلیون یورو اعلام و تصریح کرد: ۲/۲۷۰ میلیارد ریال و ۱۲۰ میلیون یورو برای اجرای پروژه‌های زیست‌محیطی این پالایشگاه در نظر گرفته شده است. وی درباره روند اجرای طرح توسعه فرایند بهینه‌سازی پالایشگاه اصفهان گفت: این پروژه با هدف کاهش تولید محصولات سنگین(به ویژه نفت کوره) و با افزایش تولید محصولات سبک و با ارزش(به طور عمده بنزین) همچنین ارتقای کیفیت محصولات اصلی پالایشگاه در پالایشگاه اصفهان اجرا می‌شود.

توسعه بر اساس استانداردهای محیط زیست

رئیس HSE شرکت ملی مهندسی و ساختمان نفت ایران از سرمایه‌گذاری دو میلیارد و ۷۰۰ میلیون یورویی برای اجرای طرح توسعه و بهینه‌سازی پالایشگاه اصفهان خبر داد و گفت: با اجرای این طرح، گوگرد موجود در فراورده‌های نفتی کم شده و به حدود ۵۰ پی.پی.ام می‌رسد.

قره‌بگلو، سرمایه مورد نیاز برای اجرای طرح‌های زیست‌محیطی پروژه افزایش تولید بنزین پالایشگاه بندرعباس را حدود ۳۹۶ میلیون ریال و ۶۳ میلیون یورو اعلام کرد.

وی استفاده از عایق چند لایه، پایش هوشمند نشتی‌های خطوط لوله، مقاوم‌سازی و کفبندی خطوط برای جلوگیری از خوردگی، همچنین ساخت ایستگاه‌های حفاظت کاتدیک را از جمله اقدام‌های این شرکت برای ارتقای ایمنی خطوط لوله برشمرد. قره‌بگلو با بیان این‌که همه طرح‌ها و پروژه‌های شرکت ملی مهندسی و ساختمان نفت ایران با هماهنگی سازمان حفاظت محیط زیست اجرا می‌شوند، تصریح کرد: پیش از اجرای طرح‌ها، ارزیابی‌های لازم برای دریافت مجوز اجرایی از سازمان حفاظت محیط زیست انجام و در طول عملیات اجرایی نیز، همه طرح‌ها با نظارت این سازمان اجرا می‌شود.

باهدف آمادگی کارکنان در شرایط اضطراری برگزار شد

رزمایش آتش‌سوزی فرضی در پالایشگاه اصفهان

در ساعت ۱۰ و ۳۰ دقیقه صبح، آتش‌سوزی فرضی در مخزن ۲۰۴۹-TK رخ داد که با اعلام شیفت کنترل واحد مخازن به مرکز آتش‌نشانی، شرایط اضطراری اعلام شد و بلافاصله اعضای واکنش در شرایط اضطراری در محل حاضر شده و اقدامات لازم را براساس سناریو و با توجه به رعایت الزامات زیست‌محیطی HSE در جلوگیری از آلودگی هوا و خاک محوطه انجام دادند.

به گزارش **روابط‌عمومی شرکت پالایش نفت اصفهان**، علت بروز حادثه فرضی، آتش گرفتن خودبه‌خود فرضی مواد ته‌مانده مخزن مذکور بود. در این رزمایش به روش جدید و به طور آزمایشی، پیمانکار مربوطه مخازن را تمیزکاری و محتویات آن را از یکدیگر تفکیک و بقیه ته‌مانده را به بشکه‌ها منتقل کرد که منجر به آتش‌سوزی شد.براساس سناریو، باید اطلاع‌رسانی آتش‌سوزی به مرکز آتش‌نشانی در مدت ۲ دقیقه از سوی شیفت کنترل واحد مخازن انجام می‌شد که در یک دقیقه صورت گرفت. پس از آن، ماموران ایمنی و آتش‌نشانی و امداد و نجات به منظور اقدامات پیشگیرانه لازم در محل وقوع حادثه حاضر شدند. نیروهای آتش‌نشانی نیز نسبت به اطفای حریق و کشیدن چتر آب و کف روی مخزن TK-۲۰۴۹ اقدام کردند. کارکنان واحد مخازن نیز مسیرهای ورودی و خروجی به مخزن را مسدود ساختند.

همچنین الزامات زیست‌محیطی و جلوگیری از آلودگی هوا و خاک و جمع‌آوری پسماندها از سوی واحد HSE مورد توجه قرار گرفت و در نهایت بعد از حصول اطمینان از اطفای حریق و خاموش شدن آتش مخزن مذکور و ایجاد شرایط عادی، پایان مانور اعلام شد و از تمام اعضای واکنش در شرایط اضطراری از طریق بی‌سیم خواسته شد که در جلسه اتاق روسای عملیات نوبتکاری حاضر شوند.در این نشست زمان اندازه‌گیری‌شده حضور اعضا از سوی کارشناس ایمنی و به‌وسیله کرونومتر به اطلاع مسوولان حاضر رسید و بعد از آن نقاط قوت و ضعف مانور بررسی شد. بی‌اطلاع بودن تمام اعضا و واکنش صحیح و سریع در شرایط اضطراری در زمان اجرای مانور، از نقاط قوت مانور مطرح شد و در پی آن از حضور به موقع آتش‌نشانی تقدیر به عمل آمد.عدم حضور یا تاخیر تعدادی از اعضای واکنش در شرایط اضطراری در محل، از نقاط ضعف مانور بود و از آن‌جایی که هدف از اجرای این قبیل مانورها، ایجاد آمادگی کامل برای زمان بروز حادثه واقعی است، مسوولان حاضر در جلسه، این نکته را مورد نقد قرار دادند. همچنین در پایان جلسه پیشنهاد شد:

– به منظور حضور ذهن داشتن مسوولان از موقعیت مخازن، فقط به شماره مخزن اکتفا نشود و نشانی مخزن دقیق‌تر اعلام شود تا اعضای واکنش بدون سرگردانی در محل حادثه حاضر شوند،

– در محوطه مخزن مورد نظر که مانور انجام شد، تعدادی بشکه پر از مواد نفتی وجود داشت که باید از طریق تعمیرات و پیمانکار و پیگیری عملیات جمع‌آوری می‌شد، یک دستگاه Vacuum Lury برای جمع‌آوری پس‌ماندهای ته مخازن و انتقال به بیرون از پالایشگاه یا بازیافت، تهیه و خریداری شد تا در هنگام اجرای این قبیل مانورها، همراه با یک دستگاه لودر در محل برای تخلیه مواد نفتی و جابه‌جا کردن خاک زمین‌های آغشته‌شده حضور داشته باشد.

– موضوع برای ارزیابی مسوولان واکنش در شرایط اضطراری پس از تهیه سناریو از طریق عالی‌ترین مقام پالایشگاه(مدیرعامل) اعلام شود و اطلاع‌رسانی به رئیس روابط‌عمومی و فرمانده بسیج پالایشگاه به منظور حضور فعال در مانور به‌وسیله تلفن یا موبایل از طریق مرکز آتش‌نشانی صورت گیرد.همچنین هنگام اجرای مانور در محل‌های اعلام‌شده، جایگاهی برای تجمع مسوولان و اعضای واکنش در شرایط اضطراری در نظر گرفته شود تا از پراکندگی اعضا جلوگیری به عمل آمده و امکان تبادل نظر فراهم آید.بر اساس این گزارش، تعداد کارکنان رسمی نوبتکاری A واحد مخازن ۵ نفر و تعداد کارکنان قراردادی واحد مخازن ۱۲ نفر بود. خوشبختانه این حادثه فرضی بدون مصدوم و مجروح به انجام رسید، ضمن آن‌که کارکنان این واحد همکاری لازم را برای اجرای مانور مطابق سناریو تهیه شده به عمل آوردند.

عملکرد بهداشت، ایمنی و محیط زیست از سال ۸۲ تا ۸۷

نگاهی به ساختار جدید HSE در شرکت ملی نفت ایران

تلاش برای توسعه میدان‌های نفت و گاز و افزایش روزافزون فعالیت‌های توام با خطرپذیری فراوان از یک سو و سرمایه‌گذاری روی فن‌آوری‌هایی که بتواند ضایعات زیست‌محیطی را کاهش دهند، سبب شده است تا شرکت ملی نفت ایران نگاهی تازه به روش‌ها و مقررات پیشین ایمنی، بهداشت و محیط زیست بیفکند. بدین منظور ساختار HSE که در ۳ سطح مدیریت شرکت ملی نفت، ستادهای شرکت‌های تابع و عملیاتی تعیین شده است، ۳ هدف عمده را دنبال می کنند: حذف آسیب‌ها و بیماری‌های شغلی کارکنان، حفظ سرمایه، احترام به محیط زیست و در نهایت کسب وجهه اجتماعی و بین‌المللی مطلوب.روابط عمومی شرکت ملی نفت با انتشار یک گزارش عملکردی، سعی کرده است به اقدامات و پروژه‌های اجرا شده از سوی HSE این شرکت همراه با شاخص‌های عملکرد آن‌ها اشاره کند.آنچه در ادامه می‌خوانید، چکیده‌ای از این گزارش است.

بیانیه تعهد به HSE

شرکت ملی نفت ایران متعهد است در توسعه منابع انرژی، انجام خدمات و تولید محصولات علاوه بر بهره‌گیری موثر از مواد و انرژی، در استقرار نظام HSE به طور مستمر تلاش کند تا به این اهداف دست یابد: کاهش و در نهایت، حذف آسیب‌های انسانی، حرکت در جهت کاهش و حذف کامل آلاینده‌های زیست‌محیطی، تلاش در جهت کاهش و حذف صدمات وارده به تجهیزات و تاسیسات، نهادینه‌ساختن فرهنگ رعایت مقررات و اصول و روش‌های بهداشتی و ایمنی کارکنان شرکت. بدیهی است با سرلوحه قرار دادن این اهداف، شرکت قصد دارد عملکرد HSE را افزایش داده و افتخار حرکت در مسیر توسعه پایدار را که زمینه‌ساز عدالت اجتماعی است از آن خود سازد.

اقدامات زیست‌محیطی

طرح جمع‌آوری گازهای همراه نفت با هدف پیشگیری از آلودگی هوا و نیز به منظور بازیافت و صرفه‌جویی انرژی در سطح شرکت ملی نفت به اجرا درآمده است، این اقدامات، دربرگیرنده مواردی است همچون: اجرای طرح آماک، جمع‌آوری گازهای همراه میدان‌های رامشیر، بینک، نرگسی، بازنان و میدان قلعه‌نار، جمع‌آوری گازهای لب سفید، مسجدسلیمان و هفتگل، طرح NGL و میدان‌های نفتی شرکت نفت مناطق مرکزی ایران.

اقدامات ایمنی

صدور گواهینامه‌هایی همچون گواهینامه‌های تست گاز، رانندگی و کار در محفظه‌های تحت فشار، انجام بازدیدهای دوره‌ای دستگاه‌های مرتبط با سیستم اطفای حریق مانند شیرهای آتش‌نشانی، تجزیه و تحلیل و ارسال آمارهای مناطق ناایمن، کار ناایمن، شبه حادثه و حادثه، انجام ممیزی‌ها، بازرسی‌های ایمنی و مانورها، نظارت بر تهیه و تحویل وسایل ایمنی– استحفاظی کارکنان، حضور در جلسات HSE و کنترل کردن رنگ کدهای مربوط به سیستم بالابرها، از مهم‌ترین اقدامات واحد ایمنی این امور است.

بهداشت حرفه‌ای

انجام آزمایش‌ها و معاینات ادواری بررسی وضعیت سلامت کارکنان، بازرسی بهداشتی از مناطق عملیاتی، بازرسی بهداشتی از دستگاه‌های حفاری، کارگاه‌ها و رستوران‌ها، ارسال نمونه مواد غذایی و آب آشامیدنی به آزمایشگاه، معدوم کردن مواد غذایی فاسد و سمپاشی و طعمه‌گذاری برای جانوران موذی در کارگاه‌ها و تاسیسات، از مهم‌ترین اقدامات واحد بهداشت حرفه‌ای شرکت ملی نفت ایران است.

آموزش HSE

نیازسنجی آموزشی کارکنان بر اساس مشاغل و اقدام برای رفع آن‌ها، برگزاری دوره‌های آموزشی برای ارتقای دانش و فرهنگ HSE کارکنان، برگزاری همایش تخصصی، انتشار پوستر، بروشور، نشریات آموزشی به مناسبت‌های خاص با عناوین مختلف و توزیع در اداره‌های ذی ربط، طرح به کارگیری نرم‌افزار برای ثبت، دریافت، پردازش، تجزیه و تحلیل و استخراج گزارش‌های HSE و تهیه و تدوین گزارش عملکرد HSE شرکت ملی نفت بر اساس شاخص‌های تعریف شده و مقایسه آن با دیگر شرکت‌های بزرگ نفتی و بین‌المللی، از جمله فعالیت‌های آموزشی و فرهنگی واحد HSE این شرکت است.

خبر

آموزش آتش‌نشانی به ۳۱ همکار تازه استخدام پتروشیمی

۳۱ نفر از کارآموزان تازه استخدام شرکت ملی صنایع پتروشیمی در واحد آموزش HSE سازمان منطقه ویژه اقتصادی پتروشیمی تحت آموزش آتش‌نشانی قرار گرفتند.

این دوره از تاریخ ۱۹ دی ۸۸ به مدت ۵ هفته، مطابق برنامه در حال برگزاری است. به گفته پناهی‌زاده، رئیس آموزش HSE سازمان منطقه ویژه، این کارآموزان در هفته اول با وسایل حفاظت فردی، Hose Handling، تمرینات H، آشنایی و کار با تجهیزات آتش نشانی شامل انواع HOSEها، طریقه استفاده و تست و نگهداری آن‌ها، نازل‌ها، GDriving Breechin و انواع گره‌های آتش‌نشانی و استفاده از آن‌ها آشنا شدند. در هفته دوم نیز ۱۱ تمرین P، هیدرولیک آتش‌نشانی، آشنایی با دستگاه تنفسی هوای فشرده و طریقه تست روزانه، تست ورود، طریقه محاسبه زمان کار با دستگاه، محاسبه زمان خروج هنگام جست‌وجوی مصدوم در ساختمان یا محیط‌های آلوده به گازهای سمی و خطرات محیط‌های بسته Back Draugth، Flash Over، Boil Over شیمی حریق و آزمایشات کارمودی انجام شد.

ابراهیم پناهی‌زاده با اشاره به این‌که این دوره‌ها از سوی مدرسان برجسته انجام می‌شود، برنامه هفته سوم کارآموزان را آشنایی با مواد تولید کف و کاربرد آن‌ها، کار با تجهیزات کف‌ساز، تمرینات F و آشنایی با پودرهای اطفای حریق و انواع خاموش کننده‌های پودری، انواع خاموش کننده‌های CO_2 و طریقه استفاده از آن‌ها و کار با لباس‌های ضد مواد شیمیایی و طریقه نگهداری آن‌ها عنوان کرد و افزود: در هفته چهارم نیز استفاده از لباس درون آتش، آشنایی با انواع تهویه و استفاده از تجهیزات مخصوص آن به کارآموزان آموزش داده خواهد شد و در آخرین هفته هم آموزش کار عملی با خودروهای آتش‌نشانی و استفاده از سیستم‌های آب، فوم و پودر و طریقه شست‌وشوی لاین‌ها از برنامه آموزشی این کارآموزان خواهد بود.

وی تصریح کرد: کارآموزان در مجموع این دوره طی ۱۷۰ ساعت کلاس عملی و ۳۰ ساعت کلاس نظری آموزش‌های لازم را فرا خواهند گرفت.

اخبار کوتاه

یازدهمین نشست کمیته تخصصی ایمنی در پالایشگاه بندرعباس

یازدهمین جلسه کمیته تخصصی ایمنی به مدت دو روز در شرکت پالایش نفت بندرعباس برگزار شد.

به گزارش **روابط‌عمومی شرکت پالایش نفت بندرعباس** در این نشست که به منظور ایجاد هماهنگی و تعامل بیشتر بین روسای ایمنی شرکت‌های زیرمجموعه شرکت ملی پالایش و پخش، بررسی دستورعمل‌های HSE پیمانکاران، دستورعمل وسایل استحفاظی، بررسی نرم‌افزار PHAST، المپیاد آتش‌نشانان و بررسی حوادث برگزار شد، مدیرعامل شرکت پالایش نفت بندرعباس، ضمن خوشامدگویی به مدعوین بر روند واگذاری کارهای مختلف به بخش خصوصی و لزوم آموزش ایمنی در این بخش تاکید کرد.

مهندس علیرضا امین همچنین، لزوم کنترل بیشتر پیمانکاران به منظور جلوگیری از وقوع حوادث ناگوار در این قشر کاری و نظارت و آموزش بیشتر بر فعالیت نیروهای پیمانکاری را مورد تاکید قرار داد.

مانور زلزله و ایمنی در گازرسانی ناحیه سقز

یک دوره مانور زلزله و ایمنی از سوی ناحیه گازرسانی شهرستان سقز با همکاری اداره آموزش و پرورش این شهرستان برگزار شد.

به گزارش **روابط‌عمومی شرکت گاز استان کردستان**، در این مانور عملی که در مدرسه راهنمایی دخترانه ایمان شهر سقز برگزار شد، ماموران واحد اتفاقات گاز ناحیه سقز، عملیات اطفای حریق و جابه‌جایی تاسیسات گاز را در کمترین زمان ممکن انجام دادند. این مانور با آتش‌سوزی در کنار علمک گاز در محوطه مدرسه راهنمایی ایمان و با به صدا درآمدن آژیر زلزله سراسری از طریق رادیو آغاز شد و نیروهای عملیاتی در نخستین گام، اقدام به تخریب دیوار تکیه‌گاه علمک کردند.

سومین همایش HSE پیمانکاران در بیدبلند

سومین همایش HSE پیمانکاران در شرکت پالایش گاز بیدبلند برگزار شد. به گزارش **روابط‌عمومی شرکت پالایش گاز بیدبلند**، این همایش به منظور ارتقای سطح هماهنگی فعالیت‌های پیمانکاری با اهداف HSE– MS در سطح شرکت همزمان با ۲۹ دی‌ماه، روز هوای پاک، برگزار شد که همانند دوره‌های قبل، با استقبال مسوولان، پیمانکاران و مدعوین روبه‌رو شد.

آموزش امداد و کمک‌های اولیه در پخش کردستان

به منظور آشنایی کارکنان با نحوه امدادرسانی و کمک‌های اولیه ضروری در حین بروز حوادث، لزوم حفظ و صیانت از کارکنان در برابر خطرات و کاهش حوادث در حین انجام کار، یک دوره کلاس آموزش نظری و عملی امداد و کمک‌های اولیه در شرکت پخش منطقه کردستان برگزار شد.

به گزارش **روابط‌عمومی شرکت پخش فراورده‌های نفتی منطقه کردستان**، در این دوره آموزشی که طی ۸ ساعت صورت پذیرفت، کارکنان واحدهای ستادی و HSE با انواع آتل‌بندی، روش‌های احیا، مقابله با انواع خونریزی‌ها، شکستگی‌ها و نحوه صحیح کنترل فشار خون و... آشنا شدند.

سومین نشست کمیته بحران در شرکت گاز استان یزد

سومین جلسه کمیته بحران، با هدف آمادگی واحدها و نواحی گازرسانی برای مقابله با بحران‌های احتمالی در فصل زمستان به ریاست علیرضا پیله‌ور، مدیرعامل شرکت گاز استان یزد، برگزار شد.

به گزارش **روابط‌عمومی شرکت گاز استان یزد**، در این جلسه، پس از قرائت آیاتی از قرآن کریم و تاکید مدیرعامل بر اهمیت مدیریت بحران، لزوم آمادگی هرچه بیشتر مسوولان و کارکنان واحدها برای خدمت‌رسانی مطلوب در شرایط بحران و استفاده از نیروهای بسیجی در مواقع اضطراری، همچنین موارد مطرح شده در جلسات قبلی، از سوی دبیرکمیته عنوان و هر یک از اعضا به ارائه گزارش و راهکارهای رفع مشکلات و تنگناهای اجرایی پروژه‌های مرتبط با پایداری شبکه جهت مصارف خانگی و صنعتی پرداختند و دستورات لازم از سوی مدیرعامل صادر شد.

سمینار آموزشی آتش‌نشانی در شرکت عملیات غیرصنعتی

دوره آموزشی آشنایی با تجهیزات آتش‌نشانی با همکاری مشترک شرکت عملیات غیرصنعتی و ره‌آوران فنون جنوب در شهرک بعثت برگزار شد.

به گزارش **روابط‌عمومی شرکت عملیات غیرصنعتی و خدمات صنایع پتروشیمی ماهشهر**، در این دوره مطالبی در مورد آتش‌نشانی، ایمنی و اطفای حریق به کارکنان آموزش داده شد. همچنین در این دوره تجربیات عملی در قالب اصول اولیه ایمنی و آتش‌نشانی، اطفای حریق، شرایط خطرساز، آماده‌سازی در جهت برخورد با خطر، انواع تجهیزات و ادوات حریق و نحوه کاربرد اولیه تجهیزات به شکل اجمالی توضیح داده شد.

آموزش مدیریت بحران در گاز مرکزی

به دنبال سمیناری که سال گذشته در خصوص مدیریت بحران در سطح شرکت گاز استان مرکزی برگزار شد، به همت واحد آموزش این شرکت، سمیناری تحت عنوان برنامه‌ریزی مدیریت بحران با حضور معاونت‌ها و روسای واحدهای ستادی و نواحی این شرکت برپا شد.

به گزارش **روابط‌عمومی شرکت گاز استان مرکزی**، در این سمینار که هدف آن، توانمندسازی تصمیم‌گیران و کارکنان شرکت در برابر بحران بود، ۷ موضوع برنامه‌ریزی بحران، جو حاکم در شرایط بحرانی، تصمیم‌گیری در شرایط بحرانی، تجزیه و تحلیل شرایط بحرانی، پیش‌بینی بحران، کنترل برنامه‌ریزی شده بحران و تحلیل برخی از بحران‌های به وجود آمده، مورد بررسی قرار گرفت.